

HYDRAULISCHER WAGEN

WAGENBLÖCKE

- Die Blöcke und Brücken - Stahlschweißkonstruktion.
- Anzahl der Blöcke 3, 4 oder 5, Entfernung zwischen den Blöcken wunschgemäß.
- Brushless Servomotor zur numerischen Positionierung kombiniert mit numerischen Steuerelektronik erreicht Geschwindigkeiten bis 350 mm/s mit einer Genauigkeit von ±0,1mm.
- Hydraulische Sägeblockspannen in 2 Kraftstufen, vom Bedienungspult automatisch geregelt.

HYDRAULISCHE DREHVORRICHTUNGEN

- Die hydraulische Drehvorrichtungen sind unabhängig und einzeln oder doppelt auf dem Fahrgestell montiert.
- Die Einzeldrehvorrichtungen enthalten drei Arme und drei Ketten zum Drehen in den beiden Richtungen. Hebewinkel 0°-90°. Hebekraft 3x2,9t.
- Die Doppeldrehvorrichtungen enthalten drei Doppelarme mit 6+3 Kettenstücke zum Drehen in den beiden Richtungen. Hebewinkel 0°-10° höhere Arm, 0°-90° untere Arm. Hebekraft 3x2,9t
- Drehvorrichtungsbetrieb: Hydraulikmotoren mit Sicherheitsventil und Geschwindigkeitregelung.



☰ PREGLED MODELA / MODEL OVERVIEW / MODELEN OVERVIEW

MODEL	A mm	B mm	C mm	masa (t)
VEM-770H	800	900	1000	8
VEM-870H	900	900	1000	8

- Hydraulische Klauen aufgestellt in der Blockmitte zwischen hydraulischen in 3 Positionen einstellbaren Doppelrücklehnen.
- Austauschbare Schiebebahnen aus hochwertigem Gusseisen.
- Automatische Zentralschmierung der Schiebebahnen
- Automatische Zentralschmierung der Schienen
- Schienentyp S-49 (49,5 kg/m)

HYDROSTATIKGETRIEBE

- Hydrostatikgetriebe hat hohe Zuverlässigkeit, die größten Dynamik und Geschwindigkeit bis 180 m/min
- Gesamtverminderte installierte Leistung der Anlage bis 30kW
- Fußsteuerung.

⚙ ZUSÄTZLICHE AUSRÜSTUNG

- Der unabhängige Antrieb der einzelnen Blöcke burstenlosen Servomotoren (brushless Servo Motor) stellt Blockholz automatisch in die Schnittlinie.
- Optimierung - 2D ili 3D Scanner für maximale Ausnützung und Kapazitätserhöhung.
- Steuerelektronik mit Touch-Screen und Internet-Diagnose der Anlage.
- Hydraulisches Stahlseilspannen der Getriebe



**HIDRAULIČNA
KOLICA VEM**
HYDRAULIC CARRIAGE
HYDRAULISCHER WAGEN

HIDRAULIČNA KOLICA



BLOKOVI KOLICA

- Blokovi i mostovi izrađeni u čelično varenoj konstrukciji.
- Broj blokova 3, 4 ili 5, razmak blokova određen po želji.
- Brushless servomotor za numeričko zauzimanje položaja u kombinaciji s numeričkom upravljačkom elektronikom postiže brzine do 350 mm/s sa točnosti $\pm 0,1\text{mm}$.
- Hidrauličko stezanje trupca u 2 stupnja sile automatski regulirano sa upravljačkog pulta.
- Hidrauličke kandže smještene u sredini bloka između

HIDRAULIČKI OKRETAČI

- Hidraulički okretači nezavisni i montirani na šasiju jednostruki ili dvostruki.
- Jednostruki okretači sadrže 3 ruke i 3 lanca za okretanje u oba smjera. Dizanje pod kutom 0° - 90° . Sila dizanja $3 \times 2,9\text{t}$.
- Dvostruki okretači sadrže tri dvostrukе ruke sa $6+3$ komada lanaca za okretanje u oba smjera. Dizanje pod kutom 0° - 10° veća ruka, 0° - 90° manja ruka. Sila dizanja $3 \times 2,9\text{t}$
- Pogon okretača hidromotorima sa sigurnosnim ventilom i regulacijom brzine.

hidrauličkih dvostrukih naslona trupaca podesivih u 3 položaja.

- Izmjenjive klizne staze izrađene od visoko kvalitetnog lijeva.
- Automatsko centralno podmazivanje kliznih staza
- Automatsko centralno podmazivanje tračnica
- Tip tračnica S-49 ($49,5\text{ kg/m}$)

HIDROSTATSKI PRIGON

- Hidrostatski prigon velike pouzdanosti, najveće dinamike i brzine do 180 m/min
- Ukupno smanjena instalirana snaga postrojenja do 30kW
- Upravljanje prigonom nožnom komandom.



DODATNA OPREMA

- Nezavisni pogon pojedinog bloka brushless servo motorima automatski postavlja trupac u liniju reza.
- Optimizacija 2D ili 3D skenerima za maksimalno iskorištenje i povećanje kapaciteta.
- Upravljačka elektronika sa touchscreenom i internet dijagnostikom postrojenja.
- Hidrauličko natezanje čeličnog užeta prigona.

HYDRAULIC CARRIAGE



THE HEADBLOCKS

- Headblocks and headblock supports built in steel welded construction.
- Number of headblocks 3, 4 or 5, spacing customized to individual requirements.
- Brushless servomotor with networks for numeric positioning achieves speeds up to 350 mm/s with precision $\pm 0,1\text{mm}$.
- Hydraulic log clamping with 2 pressures automatically controlled on the operator panel.
- Hydraulic dogs are positioned between double hydraulic pads movable in 3 positions.
- Exchangeable wear parts done in high quality cast steel.
- Automatic central lubrication of slideways.
- Automatic central lubrication of rails.
- Rail type S-49 ($49,5\text{ kg/m}$)

HYDROSTATIC DRIVE

- Hydrostatic drive high reliability, highest dynamics and speeds up to 180 m/min
- Lower total installed capacity is up to 30kW .
- Carriage is driven by foot control lever.

