

we are your sawmill developers

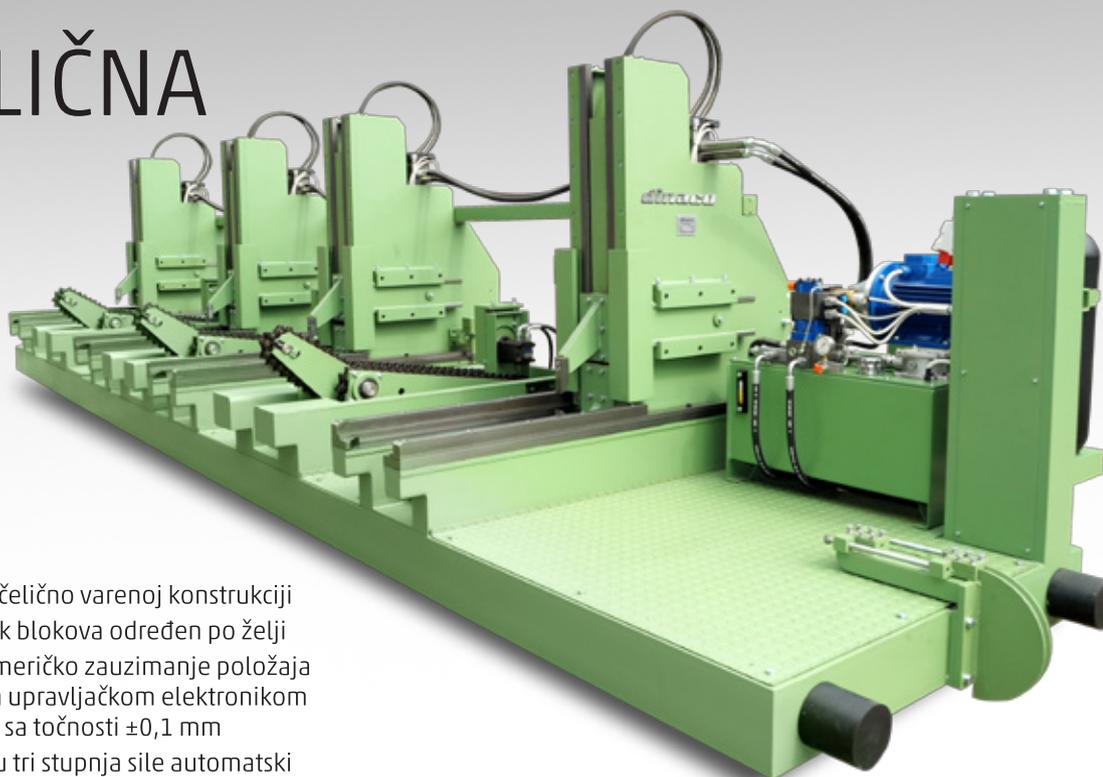


dinaco

HIDRAULIČNA KOLICA VEL

HYDRAULIC CARRIAGE
HYDRAULISCHER WAGEN

HIDRAULIČNA KOLICA



BLOKOVI KOLICA

- Blokovi i mostovi izrađeni u čelično varenoj konstrukciji
- Broj blokova 3, 4 ili 5, razmak blokova određen po želji
- Brushless servomotor za numeričko zauzimanje položaja u kombinaciji s numeričkom upravljačkom elektronikom postiže brzine do 350 mm/s sa točnosti $\pm 0,1$ mm
- Hidrauličko stezanje trupca u tri stupnja sile automatski regulirano sa upravljačkog pulta
- Hidrauličke kandže smještene u sredini bloka između hidrauličkih dvostrukih naslona trupaca podesivih u 4 položaja
- Izmjenjive klizne staze izrađene od visoko kvalitetnog lijeva
- Automatsko centralno podmazivanje kliznih staza
- Automatsko centralno podmazivanje tračnica
- Tip tračnica S-49 (49,5 kg/m)

HIDRAULIČKI OKRETAČI

- Hidraulički okretači nezavisni i montirani na šasiju jednostruki ili dvostruki
- Jednostruki okretači sadrže 3 ruke i 3 lanca za okretanje u oba smjera. Dizanje pod kutom 0° - 90°
Sila dizanja 3x2,9t
- Dvostruki okretači sadrže tri dvostruke ruke sa 6+3 komada lanaca za okretanje u oba smjera. Dizanje pod kutom 0° - 10° veća ruka, 0° - 90° manja ruka. Sila dizanja 3x2,9 t
- Pogon okretača hidromotorima sa sigurnosnim ventilom i regulacijom brzine



HIDROSTATSKI PRIGON

- Hidrostatski prigon velike pouzdanosti, najveće dinamike i brzine do 180 m/min
- Ukupno smanjena instalirana snaga postrojenja do 30 kW
- Upravljanje prigonom nožnom komandom

🔧 DODATNA OPREMA

- Nezavisni pogon pojedinog bloka brushless servo motorina automatski postavlja trupac u liniju reza
- Optimizacija 2D ili 3D skenerima za maksimalno iskorištenje i povećanje kapaciteta
- Upravljačka elektronika sa touchscreenom i internet dijagnostikom postrojenja
- Hidrauličko natezanje čeličnog užeta prigona

HYDRAULIC CARRIAGE

THE HEADBLOCKS

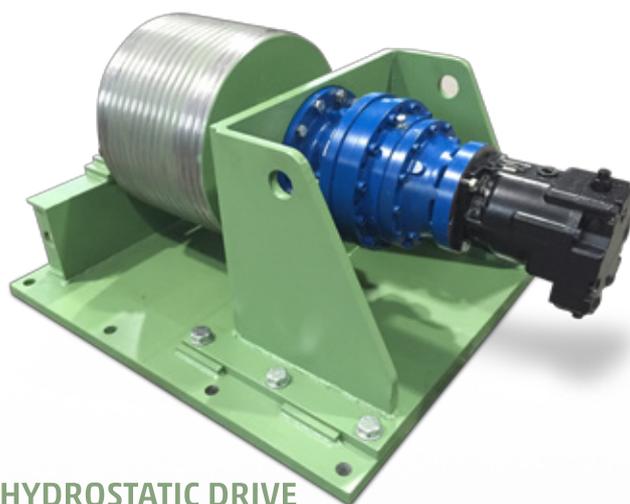
- Headblocks and headblock supports built in steel welded construction
- Number of headblocks 3, 4 or 5, spacing customized to individual requirements
- Brushless servomotor with setworks for numeric positioning achieves speeds up to 350 mm/s with precision $\pm 0,1$ mm
- Hydraulic log clamping with 3 pressures automatically controlled on the operator panel
- Hydraulic dogs are positioned between double hydraulic pads movable in 4 positions
- Exchangeable wear parts done in high quality cast steel
- Automatic central lubrication of slideways
- Automatic central lubrication of rails
- Rail type S-49 (49,5 kg/m)

OPTIONS

- Independent headblocks driven by brushless servomotors automatically align the log for the first cut.
- Optimization with 2D or 3D scanners for maximum yield and capacity
- Setworks with touch screen and internet diagnostics
- Hydraulic tensioning of carriage drive steel cable

HYDRAULIC TURNERS

- Independent hydraulic log turners mounted on a chassis single or double type
- Single type consists of 3 arms and 3 both side turning chains. Arm inclination 0° - 90° . Lifting force of 3x2,9 t
- Double type consists of 3 double arms with 6+3 both side turning chains. Big arm inclination 0° - 10° and small arm inclination 0° - 90° . Lifting force of 3x2,9 t
- Turning devices powered by hydraulic motors with safety overload device and speed control

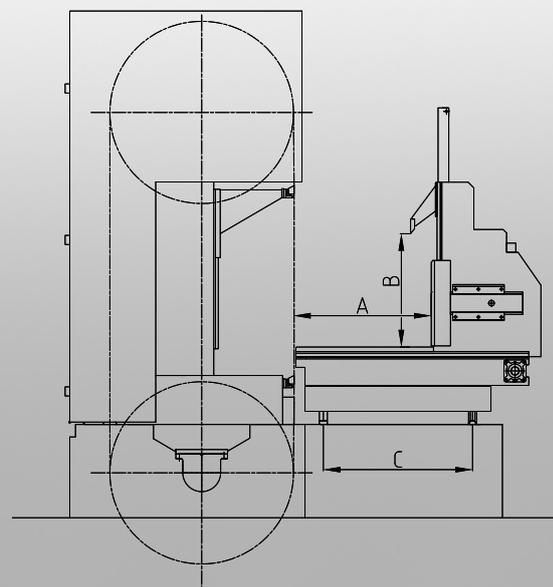


HYDROSTATIC DRIVE

- Hydrostatic drive high reliability, highest dynamics and speeds up to 180 m/min
- Lower total installed capacity is up to 30 kW
- Carriage is driven by foot control lever

☰ PREGLED MODELA / MODEL OVERVIEW / MODELEN OVERVIEW

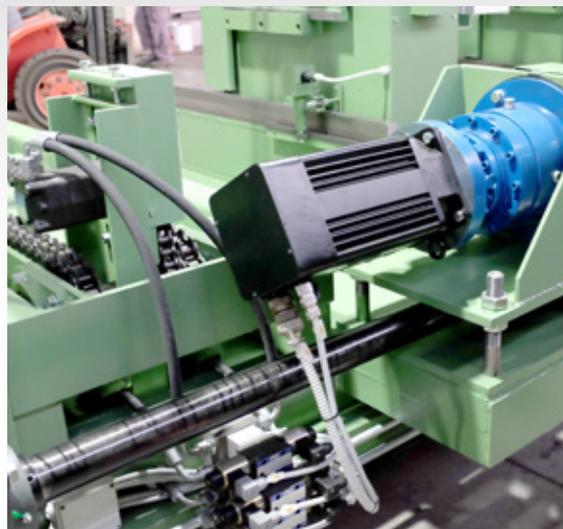
MODEL	A mm	B mm	C mm	masa (t)
VEL- 970H	1000	900	1100	8
VEL- 1070H	1100	900	1100	9
VEL- 1170H	1200	1000	1300	11
VEL- 1270H	1300	1000	1400	12



HYDRAULISCHER WAGEN

WAGENBLÖCKE

- Die Blöcke und Brücken - Stahlschweißkonstruktion
- Anzahl der Blöcke 3, 4 oder 5, Entfernung zwischen den Blöcken wunschgemäß
- Brushless Servomotor zur numerischen Positionierung kombiniert mit numerischen Steuerelektronik erreicht Geschwindigkeiten bis 350 mm/s mit einer Genauigkeit von $\pm 0,1$ mm
- Hydraulische Sägeblockspannen in 3 Kraftstufen, vom Bedienungspult automatisch geregelt
- Hydraulische Klauen aufgestellt in der Blockmitte zwischen hydraulischen in 4 Positionen einstellbaren Doppelrücklehnen
- Austauschbare Schiebebahnen aus hochwertigem Gusseisen
- Automatische Zentralschmierung der Schiebebahnen
- Automatische Zentralschmierung der Schienen
- Schienentyp S-49 (49,5 kg/m)



HYDRAULISCHE DREHVORRICHTUNGEN

- Die hydraulische Drehvorrichtungen sind unabhängig und einzel oder doppel auf dem Fahrgestell montiert.
- Die Einzeldrehvorrichtungen enthalten drei Arme und drei Ketten zum Drehen in den beiden Richtungen. Hebewinkel 0° - 90° . Hebekraft $3 \times 2,9$ t.
- Die Doppeldrehvorrichtungen enthalten drei Doppelarme mit $6+3$ Kettenstücke zum Drehen in den beiden Richtungen. Hebewinkel 0° - 10° höhere Arm, 0° - 90° untere Arm. Hebekraft $3 \times 2,9$ t
- Drehvorrichtungsbetrieb: Hydraulikmotoren mit Sicherheitsventil und Geschwindigkeitregulation.

HYDROSTATIKGETRIEBE

- Hydrostatikgetriebe hat hohe Zuverlässigkeit, die größten Dynamik und Geschwindigkeit bis 180 m/min
- Gesamtverminderte installierte Leistung der Anlage bis 30 kW
- Fußsteuerung.

🔧 ZUSÄTZLICHE AUSRÜSTUNG

- Der unabhängige Antrieb der einzelnen Blöcke burstenlosen Servomotoren (brushless servo motor) stellt Blockholz in die Schnittlinie.
- Optimierung - 2D ili 3D Scanner für maximale Ausnützung und Kapazitätserhöhung.
- Steuerelektronik mit Touch-Screen und Internet-Diagnose der Anlage.
- Hydraulisches Stahlseilspannen der Getriebe