

we are your sawmill developers

dinaco

dinaco

HIDRAULIČNA TRAČNA PILA FIL

HYDRAULIC BAND SAW HEADRIG

HYDRAULISCHE BANDSÄGE



HIDRAULIČNA TRACNA PILA



- Kotači osnovnog stroja lijevani i dinamički balansirani
- Hidrauličko napinjanje pilne trake automatski do zadane sile
- Direktna hidraulička vaga elektronski upravljana
- Hidraulička vodilica pilne trake
- Nagib kotača automatski elektromotorom
- Izmjenjive izbočene jednostrane vodilice pilne trake
- Komande tračne pile smještene su na stupu stroja
- Hidraulička kočnica kotača



DODATNA OPREMA

Predrezač – čistač reza

- Uredaj koji kružnom pilom zarezuje koru trupca prije tračne pile čisteći put za nesmetano rezanje
- Kružnu pilu pokreće hidromotor, a pritisak pile na trupac vrši pneumatski cilindar
- Predrezač je ugrađen na pokretnu vodilicu tračne pile
- Promjer kružne pile 200mm

Tapeta – lančani tepih

- Ugrađena je na stalaku osnovnog stroja i služi za brzo uklanjanje otpada, kore i piljenica sa stalka stroja

Instalacija za vodu

- Čišćenje pilne trake vodom

Programsko upravljanje tračnom pilom

- Ugradnjom frekventnog pretvarača na pogonski motor postiže se kontrolirano pokretanje i zaustavljanje osnovnog stroja
- Uredaj omogućuje promjenu brzine pilne trake
- Automatsko podešavanje brzine prigona kolica ovisno o brzini pilne trake i opterećenju glavnog motora osigurava stabilnu pilu i ravan rez uz maksimalnu brzinu kolica

HYDRAULIC BAND SAW HEADRIG

- Flywheels in high quality cast iron dynamically balanced
- Blade tensioning via hydraulic cylinder automatically to set pressure
- Direct hydraulic tensioning electronically regulated
- Top flywheel inclination by electric motor
- Saw guides are cartridge type pressing the saw blade out of the vertical line
- User controls are placed on the headrig
- Hydraulic brake of flywheels



OPTIONS

Disc cleaning machine

- The device uses a circular saw to cut the surface of the log removing any foreign object
- Hydraulic motor drives the saw while the pneumatic cylinder applies pressure to the log
- The device is integrated on the moving guide of the headrig
- Diameter of the saw blade is 200 mm

Chain conveyor – rug

- Integrated in the headrig the device is used for moving wood waste, crust and boards fast from the headrig

Water installation

- Band saw cleaned with water

Program controlled headrig

- Program controlled headrig
- Installation of frequency converter on the main motor ensures continuous start and stop of flywheels
- Saw blade speed is changeable
- Carriage drive speed is automatically regulated depending on the band saw speed and main motor load thus ensuring a straight cut and maximum drive speed



HYDRAULISCHE BANDSÄGE

- Räder der Grundmaschine sind gegossen und dynamisch ausgewuchtet
- Hydraulische Sägebandspannen automatisch bis auf den Standardkraft
- Direkthydraulische Waage ist elektronisch gesteuert
- Hydraulische Sägebandleiter
- Radneigung automatisch, mit E-Motor
- Konvex einseitige Sägebandleiter
- Bandsägesteuерungen sind an der Maschinensäule ausgestellt
- Hydraulische Radbremse



ZUSÄTZLICHE AUSRÜSTUNG

Vorschneider – Schnittreiniger

- Ein Gerät das mit der Kreissäge die Blockrinde bevor Bandsäge schneidet, und so den Weg für den glatten störungsfreien Schnitt reinigt
- Die Kreissäge bewegt Hydromotor und Sägedruck an den Block der pneumatische Zylinder
- Der Vorschneider ist an den bewegbaren Bandsägeleiter angebaut
- Kreissägedurchmesser 200mm

Tapette – Kettensteppich

- Eingebaut auf dem Gestell der Grundmaschine und dient zur schnelle Entfernung von Holzabfall und Rinde vom Maschinengestell

Installation für Wasser

- Reinigung der Sägeband mit dem Wasser

Programmierende Start und Stopp der Bandsäge

- Durch Einbau eines Frequenzumrichters auf den Antriebsmotor wird gesteuerte Start und Stopp der Grundmaschine erreicht
- Das Gerät ermöglicht Geschwindigkeit der Bandsäge zu ändern
- Automatische Anpassung der Geschwindigkeit Wagengetriebe, abhängig von Sägebandsgeschwindigkeit und Hauptmotorbelastung versorgt eine stabile Säge und einen geraden Schnitt

☰ PREGLED MODELNA / MODEL OVERVIEW / MODELEN OVERVIEW

MODEL	D mm	v m/s	P kW	σ _{max} N/mm ²	Pilna tračna / Bandsaw Bandsäge
FIL-1300H	1300	40-55	55	200	181 x 1,30 mm
FIL-1400H	1400	40-55	75	200	206 x 1,47 mm
FIL-1600H	1600	40-55	90	200	260 x 1,65 mm
FIL-1800H	1800	40-55	110	200	260 x 1,65 mm